

ที่ คค ๐๔๑๘.๖/๓๐๓๙



กรมการขนส่งทางบก
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

๑๑ พ.ค. ๒๕๖๑

เรื่อง ให้ความเห็นชอบเครื่องตรวจสภาพรถ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขที่ LT61-011 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดเครื่องตรวจสภาพรถ ๑ ชุด (จำนวน ๔ แผ่น)

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ได้แจ้งความประสงค์ ขอให้กรมการขนส่งทางบกพิจารณาให้ความเห็นชอบเครื่องทดสอบห้ามล้อ (Brake Tester) ชนิด COSBER แบบ KZZD-15 และเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ (Sideslip Tester) ชนิด COSBER แบบ KCH-18 โดยใช้ชุดควบคุม (Control Unit) ชนิด COSBER แบบ KL-15T สำหรับใช้ในการตรวจสภาพรถของสถานตรวจสภาพรถ โดยได้จัดส่งเอกสารรายละเอียดคุณลักษณะของเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ และสำเนาหนังสือรับรองมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมได้ไปตรวจและทดสอบเครื่องตัวอย่างเพื่อประกอบผลการพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมการขนส่งทางบกพิจารณาแล้ว เห็นชอบให้เครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ ชนิดและแบบดังกล่าวใช้ในการตรวจสภาพรถของสถานตรวจสภาพรถได้ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ บริษัทฯ ต้องรับผิดชอบโดยปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

๑. รับประกันคุณภาพสินค้าของเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี โดยมีคู่มือการใช้งาน การบำรุงรักษาและการแก้ไขความบกพร่องในเบื้องต้นมอบให้ผู้ซื้อด้วย
๒. ให้บริการด้านการดูแล บำรุงรักษา รวมทั้งปรับเทียบความเที่ยงตรงเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อตลอดระยะเวลาการรับประกันคุณภาพสินค้าอย่างน้อย ๓ เดือนต่อครั้ง
๓. กรณีเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อเกิดความเสียหาย ชำรุด หรือการทำงานผิดปกติ ต้องรีบดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติภายในระยะเวลา ๑๕ วัน หลังได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยคิดค่าบริการที่เป็นธรรม

อนึ่ง กรมการขนส่งทางบกมีสิทธิยกเลิกการให้ความเห็นชอบดังกล่าว หากพบว่าเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อมีรายละเอียดไม่เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบ หรือผู้ได้รับความเห็นชอบไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ โดยไม่มีสิทธิโต้แย้งใดๆ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกมล นูรณพงศ์)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

ส่วนมาตรฐานการตรวจสภาพรถ

โทร. ๐๙ ๙๐๑๕ ๗๑๑๔

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแล ระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๕๙ - ๒๕๖๔”

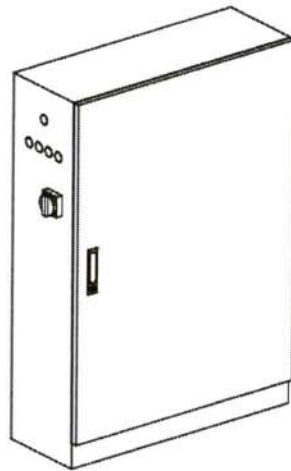
แบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification)
ของเครื่องทดสอบห้ามล้อ (Brake Tester)

1. ข้อมูลทั่วไปของเครื่องทดสอบห้ามล้อ		
1.1	ชนิด	COSBER
	แบบ	KZZD-15
	ผู้ผลิตเครื่องทดสอบห้ามล้อ	Shenzhen COSBER Industrial Co., Ltd. 10 th Floor, F1 Building, TCL Intl Science E-Park, 1001 Zhongshanyuan Road, Nanshan, P R China
	ผู้ให้บริการเครื่องตรวจสภาพรถ	บริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
1.2	มาตรฐานของเครื่องทดสอบห้ามล้อ	
	Machinery Directive	2006/42/EC
	Low Voltage Directive	2014/35/EU
	Electromagnetic Directive	2014/30/EU
	มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต	ISO 9001 : 2008 เลขที่ 04616Q13087R1M ออกโดย Beijing Head International Certification Co., Ltd. สิ้นอายุ 15 กันยายน 2561
1.3	คุณลักษณะทางเทคนิค	
	ผิวลูกกลิ้ง	เคลือบด้วยเม็ดแร่ Corundum ป้องกันการสึก
	การทดสอบแรงห้ามล้อซ้ายขวา	แยกทดสอบแรงอิสระ
	การรับน้ำหนักลงเพลาสูงสุด	15,000 กิโลกรัม
	การทดสอบระบบห้ามล้อ	เพลาขับแบบเพลาคู่ และระบบขับเคลื่อนสี่ล้อ ตลอดเวลา
	ความเร็วในการทดสอบ	2.5 และ 5.0 กิโลเมตรต่อชั่วโมง (2 ความเร็ว)
	อุปกรณ์ชั่งน้ำหนักลงเพลา	ชนิดโหลดเซลล์ 8 จุด
	ระบบช่วยนำรถออก	ระบบลิฟต์โดยใช้ลม (Pneumatic lifting system)
	การแสดงผลของอุปกรณ์	แบบตัวเลข (Digital) - จอแสดงผล และผลการทดสอบ แสดงเลข 5 หลัก ในหน่วย นิวตัน (N)
	การแสดงค่าแรงห้ามล้อ	0 – 45,000 นิวตัน
	ค่าความละเอียดในการอ่านช่วง 0 – 5,000 นิวตัน	1 นิวตัน
	หน่วยการแสดงค่า	หน่วยร้อยละ
	ความเที่ยงตรงของการทดสอบห้ามล้อ	ไม่เกินร้อยละ 2
	ความเที่ยงตรงของการชั่งน้ำหนักรถ	ไม่เกินร้อยละ 2
	ช่องสัญญาณออก (Output)	RS-232, USB และ Ethernet

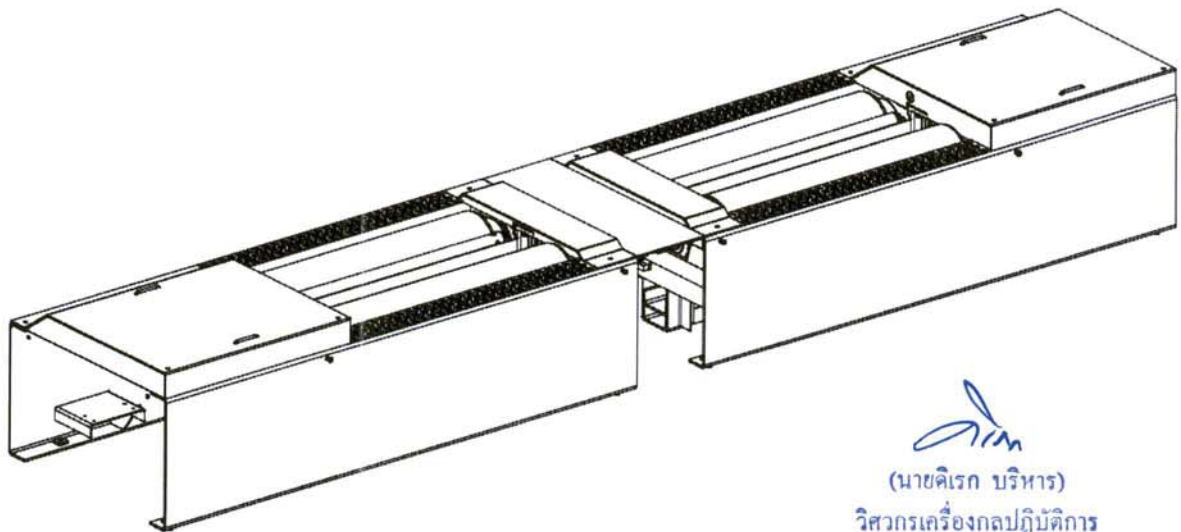

 (นายคิเรก บริหาร)
 วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

1. ข้อมูลทั่วไปของเครื่องทดสอบห้ามล้อ		
1.3	ระบบประมวลผล	ชุดควบคุม (Control Unit) ชนิด COSBER แบบ KL-15T
	ระบบไฟฟ้า	ระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 380 โวลต์
	กำลังมอเตอร์	2 x 11/14 กิโลวัตต์
	ขนาดลูกกลิ้ง	Ø 245 x 1,100 มิลลิเมตร
	ระยะห่างระหว่างลูกกลิ้ง	457 มิลลิเมตร
	ขนาดเครื่องทดสอบ (กว้าง x ยาว x สูง)	4,720 x 1,160 x 600 มิลลิเมตร
	น้ำหนัก	2 x 900 กิโลกรัม (รวม 1,800 กิโลกรัม)

2. รูปเครื่องทดสอบห้ามล้อ



ชุดควบคุม (Control Unit) ชนิด COSBER แบบ KL-15T



เครื่องทดสอบห้ามล้อ ชนิด COSBER แบบ KZZD-15

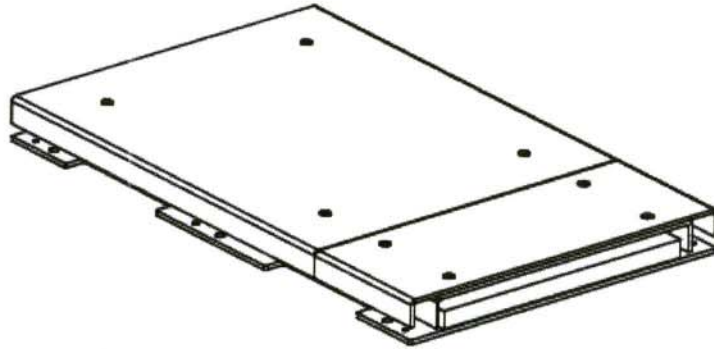

(นายดิเรก บริหาร)
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

แบบแสดงข้อมูลทางเทคนิค (Technical Specification)
ของเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ (Sideslip Tester)

1. ข้อมูลทั่วไปของเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ		
1.1	ชนิด	COSBER
	แบบ	KCH-18
	ผู้ผลิตเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	Shenzhen COSBER Industrial Co., Ltd. 10 th Floor, F1 Building, TCL Intl Science E-Park, 1001 Zhongshanyuan Road, Nanshan, P R China
	ผู้ให้บริการเครื่องตรวจสภาพรถ	บริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
1.2	มาตรฐานของเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	
	Machinery Directive	2006/42/EC
	Low Voltage Directive	2014/35/EU
	Electromagnetic Directive	2014/30/EU
	มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต	ISO 9001 : 2008 เลขที่ 04616Q13087R1M ออกโดย Beijing Head International Certification Co., Ltd. สิ้นอายุ 15 กันยายน 2561
1.3	คุณลักษณะทางเทคนิค	
	ชนิดเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	แผ่นเดี่ยว (Single plate)
	ตำแหน่งการติดตั้ง	ด้านขวาของทิศทางการทดสอบ
	การรับน้ำหนักสูงสุด	18,000 กิโลกรัม
	ผิวหน้าของแผ่นทดสอบ	แผ่นลาย Checker Plate ป้องกันการลื่น
	การแสดงผลของอุปกรณ์	แบบตัวเลข (Digital) 3 หลัก
	หน่วยการแสดงผล	เมตรต่อกิโลเมตร
	การแสดงค่าในการลื่นไถลของล้อ	0.0 ± 10.0 เมตรต่อกิโลเมตร
	ค่าความละเอียดในการแสดงผล	ไม่เกินร้อยละ ± 2 (0.1 เมตรต่อกิโลเมตร)
	ความเที่ยงตรง	ไม่เกินร้อยละ ± 2
	ระบบประมวลผล	ชุดควบคุม (Control Unit) ชนิด COSBER แบบ KL-15T
	ระบบไฟฟ้า	ระบบไฟฟ้ากระแสตรง (DC) 5 โวลต์
	ขนาดของแผ่นทดสอบ (กว้าง x ยาว x สูง)	800 x 1,000 x 50 มิลลิเมตร
น้ำหนัก	365 กิโลกรัม	


(นายดิเรก บริหาร)
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

2. รูปเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ



เครื่องทดสอบศูนย์ล้อ ชนิด COSBER แบบ KCH-18

(นายดิเรก บริหาร)
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ