



ที่ คค ๐๔๑๘.๖/๑๕๕๖๔

กรมการขนส่งทางบก  
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ให้ความเห็นชอบเครื่องตรวจสอบสภาพรถ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด เลขที่ LT๕๖-๐๔๔ ลงวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๕๖  
๒. หนังสือบริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด เลขที่ LT๕๖-๐๓๒ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๕๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดเครื่องตรวจสอบสภาพรถ จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สหวิทย์ ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ได้แจ้งความประสงค์ ขอให้กรมการขนส่งทางบกพิจารณาให้ความเห็นชอบเครื่องทดสอบห้ามล้อ (Brake Tester) และเครื่องทดสอบ ศูนย์ล้อ (Sideslip Tester) สำหรับใช้ในการตรวจสอบสภาพรถของสถานตรวจสอบสภาพรถ ชนิด COSBER แบบ KL-2000 โดยได้จัดส่งเอกสารรายละเอียดคุณลักษณะของเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อและสำเนาหนังสือรับรองมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมทั้งได้ตรวจและทดสอบเครื่องตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมการขนส่งทางบกพิจารณาแล้ว เห็นชอบให้เครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ ชนิดและแบบดังกล่าว ใช้ในการตรวจสอบสภาพรถของสถานตรวจสอบสภาพรถได้ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ บริษัทฯ ต้องรับผิดชอบโดยปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

๑. รับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อเป็นระยะเวลา อย่างน้อย ๑ ปี

๒. ให้บริการด้านการดูแล บำรุงรักษา รวมทั้งปรับเทียบความเที่ยงตรงให้แก่เครื่องทดสอบห้ามล้อ และเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ ตลอดระยะเวลาการรับประกันอย่างน้อย ๓ เดือนต่อครั้ง

๓. กรณีเครื่องทดสอบห้ามล้อและเครื่องทดสอบศูนย์ล้อเกิดความเสียหาย ชำรุด หรือการทำงานผิดปกติ ต้องรีบดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ภายในระยะเวลา ๑๕ วัน หลังจากที่ได้รับแจ้ง โดยคิดราคาค่าบริการที่เป็นธรรม

อนึ่ง กรมการขนส่งทางบกมีสิทธิยกเลิกการให้ความเห็นชอบดังกล่าว หากพบว่าเครื่องทดสอบห้ามล้อ และเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ มีรายละเอียดไม่เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบ หรือผู้ได้รับความเห็นชอบไม่ปฏิบัติตาม เงื่อนไขที่กำหนดไว้ โดยไม่มีสิทธิโต้แย้งใดๆ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
(นายวัฒนา พัทธชณม์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ โทร. ๐ ๒๔๓๓ ๒๕๒๘

รายละเอียดเครื่องทดสอบห้ามล้อ (Brake Tester)

ชนิด COSBER แบบ KL-2000/KZZD-3

รายการ	รายละเอียด
1. มาตรฐานของเครื่องทดสอบห้ามล้อ	เป็นเครื่องที่ได้มาตรฐาน CE (European conformity) และผ่านการรับรองด้าน Machinery, Electromagnetic, Low Voltage โดยผู้ผลิตได้รับมาตรฐาน ISO 9001: 2008
2. คุณลักษณะของเครื่องทดสอบห้ามล้อ	
2.1 ผิวลูกกลิ้งของเครื่องทดสอบ	ผิวลูกกลิ้งเคลือบด้วยทรายอัดเม็ดป้องกันการลื่น
2.2 การทดสอบแรงห้ามล้อซ้ายขวา	แยกทดสอบแรงอิสระซ้ายขวา
2.3 การรับน้ำหนักสูงสุด (Maximum axle load)	3,000 กิโลกรัม
2.4 การทดสอบระบบห้ามล้อ	เพลาคับแบบเพลาคู่ และระบบขับเคลื่อนสี่ล้อตลอดเวลาได้
2.5 อุปกรณ์ชั่งน้ำหนักเพลาล้อ (Axle Weight)	มีติดตั้งในตัวเครื่อง
2.6 ระบบช่วยรถออกจากชุดทดสอบห้ามล้อ	มีติดตั้งในตัวเครื่อง
2.7 การแสดงผลของอุปกรณ์	แบบตัวเลข (Digital)
2.8 การแสดงค่าแรงห้ามล้อ	0 – 12,500 นิวตัน
2.9 ค่าความละเอียดในการอ่านช่วง 0 – 5,000 นิวตัน	5 นิวตัน
2.10 หน่วยในการแสดงค่าแรงห้ามล้อทุกล้อ และผลต่างของล้อด้านซ้ายกับด้านขวาในแต่ละเพลาเทียบกับแรงห้ามล้อสูงสุดในเพลา	หน่วยร้อยละ
2.11 หน่วยในการแสดงค่าผลรวมของแรงห้ามล้อทั้งหมดเทียบกับน้ำหนักรถ	หน่วยร้อยละ
2.12 ความเที่ยงตรง	มีความคลาดเคลื่อนไม่เกินร้อยละ 2
2.13 ความเที่ยงตรงของการชั่งน้ำหนัก	มีความคลาดเคลื่อนไม่เกิน $\pm 10$ กิโลกรัม ในช่วงน้ำหนัก 0 ถึง 1,000 กิโลกรัม และไม่เกินร้อยละ 3 ในช่วงน้ำหนักมากกว่า 1,000 กิโลกรัม
2.14 การปรับเทียบความเที่ยงตรง	มีระบบปรับเทียบความเที่ยงตรง
2.15 ช่องสัญญาณออก (Output)	RS-232
3. แหล่งจ่ายไฟฟ้าและรายละเอียดทั่วไป	
3.1 แหล่งจ่ายไฟฟ้า	ระบบไฟฟ้ากระแสสลับ (AC) 380 โวลต์ (Volt), 3 เฟส
3.2 กำลังมอเตอร์ (Motor power)	2 x 2.2 กิโลวัตต์
3.3 ขนาดเครื่องทดสอบ (กว้าง x ยาว x สูง)	2,390 x 1,025 x 430 มิลลิเมตร
3.4 ขนาดลูกกลิ้ง (Roller)	Ø200 x 700 มิลลิเมตร
3.5 ระยะห่างระหว่างลูกกลิ้ง	381 มิลลิเมตร
3.6 น้ำหนัก	680 กิโลกรัม

  
(นายกิตติชัย ชัยประการยุทธ)  
วิศวกรเครื่องกล

25 พ.ย. 2557

รายละเอียดเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ (Sideslip Tester)

ชนิด COSBER แบบ KL-2000/KCH-3

รายการ	รายละเอียด
1. มาตรฐานของเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	เป็นเครื่องที่ได้มาตรฐาน CE (European conformity) และผ่านการรับรองด้าน Machinery, Electromagnetic, Low Voltage โดยผู้ผลิตได้รับมาตรฐาน ISO 9001: 2008
2. คุณสมบัติของเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	
2.1 ชนิดเครื่องทดสอบศูนย์ล้อ	แผ่นเดี่ยว (Single plate)
2.2 ตำแหน่งการติดตั้ง	ด้านขวาของทิศทางการทดสอบ
2.3 การรับน้ำหนักสูงสุด (Maximum axle load)	1,500 กิโลกรัม
2.4 ผิวหน้าของแผ่นทดสอบ	เคลือบด้วยวัสดุป้องกันสนิม
2.5 การแสดงผลของอุปกรณ์	แบบตัวเลข (Digital)
2.6 การแสดงค่าในการสิ้นไกลของล้อ	± 15 เมตรต่อกิโลเมตร
2.7 ค่าความละเอียดในการแสดงผล	ไม่เกินร้อยละ 3
2.8 ความเที่ยงตรง	มีความคลาดเคลื่อนไม่เกินร้อยละ 2
2.9 การเปรียบเทียบความเที่ยงตรง	สามารถเปรียบเทียบความเที่ยงตรงได้
3. แหล่งจ่ายไฟฟ้าและรายละเอียดทั่วไป	
3.1 แหล่งจ่ายไฟฟ้า	ระบบไฟฟ้ากระแสสลับ (AC) 220 โวลต์ (Volt)
3.2 ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง)	830 x 700 x 65 มิลลิเมตร
3.3 น้ำหนัก	85 กิโลกรัม

  
(นายกิตติชัย ชัยประการยุทธ)

วิศวกรเครื่องกล

25 พ.ย. 2557